

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin[®] G38 (Biresin[®] G38)

EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S VYSOKOU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ

APLIKACE

- Výroba tepelně odolných forem, např. vaku-formingové formy.
- Odlévání tepelně odolných výplní slévárenských vzorů

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá zatékavost a dobré odplynění
- Tloušťka odlitku až do 40 mm
- Odformování bez tepelného zpracování
- Nízké hodnoty smrštění
- Dobré mechanické vlastnosti i při zvýšených teplotách
- Dobrá mechanická opracovatelnost

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin[®] G38 , epoxidová pryskyřice, plněná, šedá
Složka B	SikaBiresin[®] G38 , amin, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)
Komponenty		SikaBiresin[®] G38	SikaBiresin[®] G38
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 40,000	~ 200
Hustota	g/cm ³	1.86	0.96
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	7
		Směs	
Barva		šedá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 11,000	
Doba zpracování, při pokoj. teplotě, 500 g	min	~ 120	
Doba odformování, pokojová teplota	h	~ 16 – 24	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Podmínky vytvrzování			14 d / pokojová teplota	4 h / 60 °C + 2 h / 100 °C
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1.8	1.8
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 88	D 90
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	51	68
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m ²	5	8
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	94	112
Lineární smrštění	Interní test	%	0.08	neměřeno

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Hodnota teplotní odlonosti (HDT)	ISO 75B	°C	54	> 130
Koeficient tepelné roztažnosti (CTE)	DIN 53 752	K ⁻¹	neměřeno	35 – 40 x 10 ⁻⁶

BALENÍ

- | | |
|---|--------------|
| ■ Resin (A), SikaBiresin® G38 | 5 kg / 10 kg |
| ■ Hardener (B), SikaBiresin® G38 | 6 x 0.7 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- Složka A musí být před použitím důkladně promíchána.
- Doporučenými separátory jsou Sika® Liquid Wax-815 nebo Sika® Pasty Wax-818. Další informace najdete v produktových listech separátorů.
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle míšícího poměru a okamžitě nalité do čisté formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Další dodatečné do-vytvrzování odformovaného dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvaru a hmotnosti dílu se doporučuje při tvarování použít konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátorů doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována kompatibilita.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Resin (A), SikaBiresin® G38	18 měsíců
	■ Hardener (B), SikaBiresin® G38	24 měsíců
Teplota skladování	■ Resin (A), SikaBiresin® G38	18 – 25 °C
	■ Hardener (B), SikaBiresin® G38	18 – 25 °C
Krystalizace	■ Po dlouhodobém skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek	
	■ To lze snadno odstranit zahřátím po dostatečnou dobu na maximálně 70 ° C.	
	■ Před použitím nechejte vychladnout na pokojovou teplotu.	
Otevřená balení	■ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.	
	■ Zbylý materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU
SikaBiresin® G38 (Biresin® G38)
Září 2020, Verze 01
Sika Advanced Resins

