

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® G519 (EPO 5019)

EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S DOBROU ZPRACOVATELNOSTÍ A DOBROU PEVNOSTÍ V TLAKU

APLIKACE

- Výroba forem a lisovacích nástrojů pro formy na tváření plechů
- Výroba slévárenských vzorů, kopírovacích vzorů a jaderníků

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobré mechanické vlastnosti
- Dlouhá doba zpracování
- Dobrá pevnost v tlaku a otěruvzdornost
- Nízká smrštitelnost a vysoká přesnost
- Vysoká tloušťka odlitku, neplněná až do 40 mm, v závislosti na tepelné vodivosti materiálu formy
- Použitelné s vysokou příměsí plniva, např. s hliníkovou mřížkou až 100: 100 hmotnostních dílů na složku A.
- Se složkou (B) **SikaBiresin® G519** pro dlouhou dobu zpracovatelnosti
- Se složkou (B) **SikaBiresin® F04** pro nízkou viskozitu a lepší zatékavé vlastnosti
- Se složkou (B) **SikaBiresin® GC11** pro dlouhou dobu zpracovatelnosti

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® G519 , epoxidová pryskyřice, plněná, černá
Složka B	SikaBiresin® G519 , amin, neplněná, jantarová
Složka B	SikaBiresin® F04 , amin, neplněná, bezbarvá
Složka B	SikaBiresin® GC11 , amin, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)	Hardener (B)	Hardener (B)
Složky		SikaBiresin® G519	SikaBiresin® G519	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Viskozita 25 °C	mPa.s	~ 75,000	~ 2,500	~ 10	~ 1,400
Husota	g/cm ³	2.7	0.98	0.87	1.08
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	100	10	6	12.5
směs					
Barva		černá		černá	černá
Viskozita	mPa.s	~ 24,500		~ 5,500	~ 25,000
Doba zpracování, 23 °C, 848 g min		~ 80		~ 52	~ 80
Doba odformování, při pokojové teplotě	h	~ 24		~ 24	~ 16 – 24
Doba vytvrzení	d	~ 4		~ 4	~ 4
Maximální tloušťka odlitku	mm	~ 40		~ 10	~ 40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po dovytvrzení 16 h / 50° C

			SikaBiresin® G519	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	2.25	2.41	2.30
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 90	D 90	D 90
Modul pružnosti	ISO 178	MPa	6,000	6,900	6,400
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	80	77	80
Pevnost v tahu	ISO	527	40	neměřeno	40
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m ²	9	neměřeno	neměřeno
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	110	90	110
Lineární smrštění	Interní test	mm/m	1.7 (40 mm)	0.3 – 0.4 (10 mm)	0.3 – 0.4 (40 mm)

TEPLOTNÍ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty; hodnoty po dovytvrzení 16 h / 50° C

			SikaBiresin® G519	SikaBiresin® F04	SikaBiresin® GC11
Teplota skelného přechodu	TMA Mettler	°C	74	80	56
Koeficient teplotní roztažnosti	??	K ⁻¹	50 x 10 ⁻⁶	32 x 10 ⁻⁶	30 x 10 ⁻⁶

BALENÍ

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| ■ Resin (A), SikaBiresin® G519 | 6 x 1.5 kg / 15 kg |
| ■ Hardener (B), SikaBiresin® G519 | 6 x 0.15 kg / 1.5 kg |
| ■ Hardener (B), SikaBiresin® F04 | 2.5 kg |
| ■ Hardener (B), SikaBiresin® GC11 | 0.5 kg / 12 x 0.05 kg / 1 kg |

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- Složka A musí být před použitím důkladně promíchána.
- Doporučenými separátory jsou Sika® Liquid Wax - 815 nebo Sika® Pasty Wax - 818. Další informace najdete v produktových listech separátorů.
- Při zpracování věnujte pozornost suchým podmínkám a suchým povrchům forem.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle míšícího poměru a okamžité nalití do čisté formy se začátkem v nejnižším bodě.
- Další dovytvrzení-poscuring odformované části může zlepšit výsledné mechanické vlastnosti.
- V závislosti na tvarech a hmotnosti dílu se doporučuje při dovytvrzení použít konformer.
- Pro čištění výsledného dílu od zbytků separačních prostředků doporučujeme Sika® Reinigungsmittel - 5. Před použitím jiných čisticích prostředků musí být otestována jejich kompatibilita.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none">▪ Resin (A), SikaBiresin® G519 18 měsíců▪ Hardener (B), SikaBiresin® G519 24 měsíců▪ Hardener (B), SikaBiresin® F04 12 měsíců▪ Hardener (B), SikaBiresin® GC11 24 měsíců
Skladovací teplota	<ul style="list-style-type: none">▪ Resin (A), SikaBiresin® G519 15 – 25 °C▪ Hardener (B), SikaBiresin® G519 15 – 25 °C▪ Hardener (B), SikaBiresin® F04 18 – 25 °C▪ Hardener (B), SikaBiresin® GC11 15 – 25 °C
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none">▪ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.▪ Zbytkový materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení Sika ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.

10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.

Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU
SikaBiresin® G519 (Epo 5019)
Prosinec 2019, Verze 01
Sika Advanced Resins