BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU
SikaBiresin® UR548

ODLÉVACÍ POLYURETANOVÝ ELASTOMER– SHORE A 50– DOBA ZPRACOVÁNÍ 15-20’’

APLIKACE

- Polyuretanový elastomer určený k výrobě forem pro betonářský průmysl. Ruční nebo dvou-komponentní strojní lití.
- Speciálně navržený pro velkoseriovou výrobu

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Vysoké pordloužení do přetržení
- Bez rozpouštědel a rtuti
- Vysoká chemická odolnost

POPIS

Základ	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® **UR503**, isokyanát, jantarová
Složka B	SikaBiresin® **UR548**, polyol, okrová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Isocyanate (A)	Polyol (B)
Složky		SikaBiresin® **U503**	SikaBiresin® **UR548**
Viskozita, 25 °C	mPa.s	2 000	1 900
Hustota, 25 °C		1,16	1,33
Mísící poměr A:B	v dílech na váhu	30	100
		Směs	
Barva		Okrová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	2 000	
Doba zpracování, 25 °C, 165 g	min	15 – 20	
Doba odformování při 23 °C	h	~ 16	
Doba vytvrzení při 23 °C	h	~ 96	
Maximální tloušťka odlitku	mm	80	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

Hustota	ISO 2781		1,31
Shore tvrdost	ISO 868	Shore A1	A 50

Pevnost v tahu	ISO 37	MPa	3,40
Odolnost proti roztržení	ISO 34	kN/m	14
Prodloužení do roztržení	ISO 37	%	550
Lineární smrštění (100 x 100 x 1000 mm)	interní	mm	1
Odolnost proti otěru (TABER)	ISO 5470	mg / 100U	20

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty, podmínky vytvrzení 16 hodin při 70°C			- 40 / + 70
Teplota skelného přechodu	ISO 11357	°C	> 0

BALENÍ

▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® **UR503**	227,5 kg; 2,5 kg; 5 kg net
▪ Polyol (B), SikaBiresin® **UR548**	16,7 kg net

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 ° C.
- Složka B POLYOL musí být před použitím důkladně promíchána.
- Přesnost tolerance poměru míchání jsou 2% na váhu
- Může být smíchán ručně ve vhodné nádobě/kontejneru nebo pomocí 2K stroje (nejprve zkontrolujte kompatibilitu stroje se zákazníkem).
- Porézní povrchy (dřevěná překližka, [illegible] kámen, omítka atd.) Musí být před litím SikaBiresin® UR548 dobře utěsněny a suché.
- Použití desek z PUR pěny s nízkou až střední hustotou se v žádném případě nedoporučuje.
- Kompatibilita těsnosti na PUR pěně by měla být testována samostatně.
- K uvolnění UR548 z formy / modelu doporučujeme separační prostředky na bázi vosku. Další informace najdete v produktových listech separátorů.
- Obě složky musí být důkladně promíchány podle mísícího poměru a okamžitě nality do prázdné formy.
- Odformování po jedné noci při pokojové teplotě.
- Pro dosažení nejlepších vlastností nechte formu ohřát před každým použitím po dobu 5 dnů při 23 ° C.
- Abychom zajistili dlouhou životnost, poskytujeme na požádání kontrolu kompatibility se separátorem pro beton používaný ve výrobě.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® **UR503** ▪ Polyol (B), SikaBiresin® **UR548**	6 měsíců 12 měsíců
Skladovací teplota	▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® **UR503** ▪ Polyol (B), SikaBiresin® **UR548**	18 – 25 °C 18 – 25 °C
Krystalizace	▪ Po dlouhodobém skladování pod 15 ° C může dojít ke krystalizaci složky (A) isokyanátu. ▪ To lze snadno odstranit zahřátím po dostatečnou dobu maximálně do 60 ° C. ▪ Před použitím nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování.	
Otevřená balení	▪ Nádoby musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. ▪ Zbylý materiál je nutno co nejdříve spotřebovat.	

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagulles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz