BUILDING TRUST

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX840

VAKUOVĚ ODLÉVANÝ MĚKKÝ POLYURETAN PRO PROTOTYPY A TECHNICKÉ SOUČÁSTI S VARIABILNÍ TVRDOSTÍ OD 25 DO 95 A SHORE

APLIKACE

- Používá se k odlévání ve vakuu do silikonových forem k výrobě měkkých prototypových dílů nebo malých sérií jako-pryžových dílů.
- Plně kompatibilní se silikonovými formami ESSIL 291..

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- 3 složky pro variabilní tvrdost
- pevný mísící poměr mezi polyolem a isokyanátem
- jednoduše obarvitelný pigmenty CP colors
- Nízká agresivita se silikonovými formami
- Jednoduché zpracování

POPIS

Základ	Tří-komponentní polyuretanový systém
Složka A	**SikaBiresin® PX840**, Isokyanát, nažloutlý
Složka B	**SikaBiresin® PX840**, Polyol, průhledný
Složka C	**SikaBiresin® PX840**, Extender

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

			Isokyanát (A)	Polyol (B)	Extender (C)
Složky			**SikaBiresin® PX840**	**SikaBiresin® PX840**	**SikaBiresin® PX840**
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 700 (1)	~ 425	~ 900
Hustota, 25 °C	g/cm³	ISO 1675 : 1985	1.20	1.00	1.02
Mísící poměr, 23 °C	v dílech na váhu		100	100	0 až 500
			Mixture		
Barva			Off white		
Viskozita, 25 °C			550 (2)		
Doba zpracování, 100 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	11 – 14		
Maxiální tloušťka odlitku	mm		20		

(1) POLYOL krystalizuje při teplotě nižší než 15 ° C (nahlédněte do kapitoly Skladování / krystalizace).

(2) Závisí na poměru směsi a konečné tvrdosti; **STRÁNKU 3 PRO TVRDOST Vs. POMĚR MÍCHÁNÍ**

MECHANICKÉ VLASNOSTI (v poměru 100 – 100 - 0)

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 1 h při 70 ° C + 16 h při 70 ° C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781: 1996	g/cm³	1.14
Shore tvrdost	ISO 868: 2003	Shore A1	95
Pevnost v tahu	ISO 37: 2004	MPa	20
Pevnost v roztržení (nepoškozené vzorky)	ISO 34: 2004	kN/m	60
Prodloužení při přetržení v tahu	ISO 527 : 1993	%	4

MECHANICKÉ VLASTNOSTI PRO NĚKTERÉ TVRDOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 1 h při 70 ° C + 24 h při 70 ° C)

			Tvrdost Shore A		
			65	**40**	**30**
Pevnost v tahu	ISO 37: 2004	MPa	15	7	6
odolnost proti roztržení	ISO 34: 2004	MPa	29	10	9
Prodloužení do přetržení	ISO 527 : 1993	%	680	690	690

JAK ZÍSKAT SPRÁVNOU TVRDOST:
Dodržujte uvedený poměr směsi podle očekávané tvrdosti A shore

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 1 h při 70 ° C + 24 h při 70 ° C)

Tvrdost Shore A	Isokyanát (A)	Polyol (B)	Extender (C)
95	100	100	0
85	100	100	50
75	100	100	75
65	100	100	150
60	100	100	200
50	100	100	250
40	100	100	350
30	100	100	450
25	100	100	500

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 1 h při 70 ° C + 16 h při 80 ° C)

Maximální provozní teplota:		°C	70
Čas odformování při 70°C		min	120
Doba kompletního vytvrzení při 23°C	-	dní	5

PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

- Nahřejte formu na 70°C
- Pokud je produkt skladován při nízké teplotě, zahřejte jej na 25-35 ° C.
- DŮLEŽITÉ: Před každým vážením znovu re-homogenizujte polyol a extender
- Zvažte složky podle mísícího poměru,
  přidejte extender do polyolu a předmíchejte jej
- Případně přidejte pigment rozpuštěný v polyolech (barvy CP)
- Odplyňujte každou část zvlášť po dobu 5-10 minut.
- Přidejte izokyanát do premixu (extender + polyol) a promíchejte 2 minuty.
- Odlévejte do silikonové formy předehřáté na 70 ° C, poté nechejte vytvrdnout při 70 ° C.
- Odformujte po 120 minutách.

BALENÍ

Isokyanát(A), **SikaBiresin® PX840**	6 x 1 KG
Polyol (B), **SikaBiresin® PX840**	6 x 1 KG
Extender (C), **SikaBiresin® PX840**	6 x 1 KG

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajstěte dobré větrání
- Noste rukavice, brýle a ochranný oděv

Další informace naleznete v bezpečnostních listech.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	Isokyanát (A), **SikaBiresin® PX840** Polyol (B), **SikaBiresin® PX840** Extender (C), **SikaBiresin® PX840**	6 měsíců 9 měsíců 6 měsíců
Teplota skladování	Isokyanát (A), **SikaBiresin® PX840** Polyol (B), **SikaBiresin® PX840** Extender (C), **SikaBiresin ® PX840**	20 – 30 °C 20 – 30 °C 20 – 30° C
Krystalizace	POLYOL krystalizuje pod 15 ° C (důkaz: pevná část) Před použitím předehřejte na 40 - 70 ° C a protřepejte, abyste získali homogenní kapalinu. Před mícháním nechte vychladnout na 25 - 35 ° C. Pokud ISOCYANÁT vykrystalizuje, zahřívá se po dobu jedné hodiny na 70 ° C. Nepřekračujte 4 hodiny při 70 ° C.	
Otevřená balení	Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod suchým dusíkem Použijte do několika dní, aby nedošlo ke kontaminaci vlhkostí	

DALŠÍ INFORMACE
Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení Sika Advanced Resins . Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU
Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v závislosti na okolnostech mimo naši kontrolu.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE
Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by uživatelé měli získat v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití produktů Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s produkty při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. . V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotyčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

ACR CZECH
polyuretany, epoxidy, silikony, lamináty
tmely, dielektrika, lepidla, separátory
blokové materiály, plniva, tkaniny
ACR Czech s.r.o.
Žatecká 1899/25
434 30 Most
tel./fax: +420 476 704 212
email: info@axson.cz
www.axson.cz

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagulles, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
Fax: +52 55 5264 49 16
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd. OKAZAKI Branch
2-5-12 Ohnishi Okazaki City, AICHI
444-0871 - JAPAN
Phone: +81 564 26 2591
Fax: +81 564 26 2583
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR Czech s.r.o.
Žatecká 1899/25
CZ-43401 Most
Česká Republika

Phone: +420 476 70 4212

E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz