

## TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

# SikaBiresin® PX205

VAKUOVĚ ODLÉVATELNÝ POLYURETAN PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY  
MODUL PRUŽNOSTI 500 MPa - TG 100 °C

## APLIKACE

- Výroba prototypových dílů a modelů s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům, jako je polypropylen nebo PEHd, odléváním do silikonových forem.

## HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dlouhá doba zpracování
- Vysoká odolnost proti nárazu
- Otěruodolnost
- Dobré mechanické a tepelné vlastnosti
- Snadné zpracování

## POPIS

Základna	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX205, izokyanát, bílý
Složka B	SikaBiresin® PX205, polyol, jantarová až tmavě jantarová barva

## FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Komponenty			Izokyanát (A)	Polyol (B)
			SikaBiresin® PX205	SikaBiresin® PX205
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	~ 3,000	~ 150
Hustota, 25 °C	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1675 : 1985	1.08	1.08
Míchací poměr, 23 °C	v hmotnostních částech		100	50
<b>Směs</b>				
Barva			Běžová až tmavě béžová <sup>(1)</sup>	
Viskozita, 25 °C			1,600	
Doba zpracování, 100 g, 25 °C	min	Gelový časovač	12 / 15	
		TECAM	5	

(1) Neovlivňuje konečné vlastnosti vytvrzeného výrobku.

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na normalizovaných vzorcích / 1 h při 70 °C + 16 h při 80 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781 : 1996		1.08
Tvrdość podle Shorea	ISO 868 : 2003	Břeh D1 při 23 °C	70
Modul pružnosti v tahu	ISO 527 : 1996	MPa	530
Pevnost v tahu	ISO 527 : 1996	MPa	25
Prodĺoužení při přetržení v tahu	ISO 527 : 1996	%	100
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	500
Pevnost v ohybu	ISO 178 : 2001	MPa	30
Odolnost proti nárazu (CHARPY)	ISO 179/1eU : 1994	kJ/m <sup>2</sup>	NEZLOMITELNÝ

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(Průměrné hodnoty získané na standardizovaných vzorcích / 12 h při 80 °C)

Teplota skelného přechodu (Tg)	ISO 11359-2 : 1999	°C	90 / 100
Teplota tepelné výchyľky	ISO 75 Ae: 1993	°C	55
Doba odformování, 3 mm, 70 °C		min	60
Lineární smršťování po 3 mm	INTERNÍ	mm/m	7

## JEDNOTKY BALENÍ

- SikaBiresin® PX205 (A) ISOKYANÁT 6 x 1 KG
- SikaBiresin® PX205 (B) POLYOL 6 x 0,50 kg netto

## OPATŘENÍ PRO MANIPULACI

Při manipulaci s těmito výrobky je třeba dodržovat běžná zdravotní a bezpečnostní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Používejte rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech.

## ZPRACOVÁNÍ

### Využití stroje na vakuové lití:

- Použití ve vakuovém licím stroji
- Zahřejte formu na 70 °C (pouze polyadiční silikonová forma).
- Zahřejte izokyanát a polyol na 23 °C v případě skladování při nižší teplotě.
- Izokyanát (A) by mohl krystalizovat - viz kapitola Skladování / krystalizace
- Odvažte izokyanát v horní misce (nezapomeňte na další odpad).
- Odvažte polyol do spodní misky (míchací nádoby).
- Po 10 minutách odplyňování ve vakuu nalijte izokyanát do polyolu a 2 minuty míchejte.
- Odlévání ve vakuu do silikonové formy předem zahřáté na 70 °C.
- Nechte ji vytvrzovat při 70 °C po dobu 60 minut.
- Díl lze uvolnit z formy bez jakéhokoli chlazení.

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Doba skladování	▪ Izokyanát (A), SikaBiresin® PX205 ▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX205	12 měsíců 12 měsíců
Skladovací teplota	▪ Izokyanát (A), SikaBiresin® PX205 ▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX205	15 – 25 °C 15 – 25 °C

## Krystalizace

- Skladováno při teplotě nižší než 15 °C Izokyanát (A) **SikaBiresin® PX205** krystalizuje: Nehomogenní kapalina až pevná látka. Uchovávejte jej v troubě při 60 °C, dokud se nevrátí do kapalného stavu. Před použitím lahve protřepejte a počkejte na ochlazení na pokojovou teplotu.

## Otevřené obaly

- Všechny otevřené nádoby musí být těsně uzavřeny a skladovány na suchém místě pod suchým dusíkem.
- Neskladujte otevřený isokyanát (A) déle než 3 dny.

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

## INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

## Kontakt

### SIKA DEUTSCHLAND GMBH

Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - NĚMECKO  
Telefon: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

### SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCIE  
Telefon: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

### AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

C/Guardaagullés, 8 - P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - ŠPANĚLSKO  
Telefon: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

### AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) - ITÁLIE  
Telefon: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

### AXSON UK LTD

Jednotka 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - Velká Británie  
Telefon: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

### SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Továrenská 49  
953 01 Zlaté Moravce - SLOVENSKO  
Telefon: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

### SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - Spojené státy americké  
Telefon: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452

E-mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

### SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - Spojené státy americké  
Telefon: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

### SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXIKO  
Telefon: +52 55 5264 49 22  
Fax: +52 55 5264 49 16  
E-mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

### SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Zóna volného obchodu, Pudong  
200131 Šanghaj - ČÍNA  
Telefon: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Webové stránky: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

### Sika Ltd. Pobočka OKAZAKI

2-5-12 Ohnishi Okazaki City, AICHI  
444-0871 - JAPONSKO  
Telefon: +81 564 26 2591  
Fax: +81 564 26 2583  
E-mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

### AXSON INDIA PVT. LTD.

Kancelář č. 8, budova Symphony C - 3. patro  
Range Hills Road

Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIE  
Telefon: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Webové stránky: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)



ACR Czech s.r.o  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

## TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® PX205  
září 2020, verze 02 /2020 Sika  
Advanced Resins