

DOČASNÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® G36N

PLNĚNÁ EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S VELMI DOBROU TEPLOTNÍ ODOLNOSTÍ.

APLIKACE

- Výroba žáruvzdorných forem a nástrojů
- Výroba vstřikovacích forem pro prototypy a malé série
- Výroba nástrojů pro vakuové tváření

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Dobrá zatékavost a dlouhá doba zpracování
- Maximální tloušťka odlitku až 100 mm v otevřených formách
- Dobré mechanické vlastnosti po vytvrzení a nízké smrštění
- Dobrá obrobitelnost po vytvrzení

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A SikaBiresin® G36N,	epoxidová pryskyřice, plněná, šedá
Složka B SikaBiresin® G36,	aminová, neplněná, jantarová

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Komponenty		Pryskyřice (A)	Tvrdidlo (B)
		SikaBiresin® G36N	SikaBiresin® G36
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 75,000	~ 100
Hustota	g/cm ³	1.81	0.96
Mísící poměr A:B	v hmotnostních dílech	100	10
		Směs	
Barva		šedá	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	~ 10,000	
Doba zpracování, pokojová teplota, 500 g	h	4 – 4.5	
Doba odformování, pokojová teplota	h	~24 + 3 h / 60 °C	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

			SikaBiresin® G36N
Podmínky vytvrzování			8 h / 120 °C
Hustota	ISO 2781	g/cm ³	1.8
Tvrdość dle SHORE	ISO 868	-	D 88
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	8,150
Pevnosť v ohybu	ISO 178	MPa	90
Odolnosť proti nárazu	ISO 179	kJ/m ²	15
Pevnosť v tlaku	ISO 604	MPa	110
Lineární smršťování, hliníková forma	Interní test	%	0.04

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

přibližné hodnoty

			SikaBiresin® G36N
Teplota tepelného zkreslení	ISO 75B	°C	125*
Koeficient tepelné roztažnosti	DIN 53752	K ⁻¹	40 x 10 ⁻⁶

* hodnoty po vytvrzení 8 h / 120 °C

BALENÍ

- Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36N 5 kg
- Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36 2 kg

ZPRACOVÁNÍ

- Teplota materiálu, zpracování a formy by měla být nejméně 18 – 25 °C.
- Při zpracování dbejte na suché podmínky a suchý povrch formy.
- Doporučené separátory jsou na bázi vosku. Další informace a doporučení naleznete v produktovém listu separátorů Sika nebo se obraťte na lokální technickou pomoc.
- Složka A se musí před použitím důkladně promíchat.
- Obě složky je třeba důkladně promíchat podle mísičího poměru a ihned nalít do uvolněné formy se začátkem v nejnižším bodě.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se doporučuje použít při následném vytvrzování konformátor.
- Pro čištění finálního dílu od zbytků separátorů doporučujeme Sika® Reinigungsmittel-5. Před použitím jiných čisticích prostředků je třeba otestovat kompatibilitu.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Skladovatelnost	Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36N	12 měsíců
	Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36	12 měsíců
Skladovací teplota	Pryskyřice (A), SikaBiresin® G36N	18 – 25 °C
	Tvrdidlo (B), SikaBiresin® G36	18 – 25 °C

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® G36N

duben 2021, verze 01

Sika Advanced Resins

2

Krystalizace	Po delším skladování při nízké teplotě může dojít ke krystalizaci složek. <ul style="list-style-type: none">▪ Ten lze snadno odstranit dostatečně dlouhým zahřátím na teplotu maximálně 70 °C.▪ Před použitím nechte vychladnout na pokojovou teplotu.
Otevřené obaly	Nádoby musí být ihned po použití pevně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti. <ul style="list-style-type: none">▪ Zbylý materiál je třeba co nejdříve spotřebovat.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

INFORMACE O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakty

SIKA DEUTSCHLAND GMBH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach - GERMANY
Phone: +49 7125 940 492
Fax: +49 7125 940 401
E-Mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN
Phone: +34 93 225 16 20
Fax: +34 93 225 03 05
E-Mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Phone: +39 02 96 70 23 36
Fax: +39 02 96 70 23 69
E-Mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK LTD
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM
Phone: +44 1638 660 062
Fax: +44 1638 665 078
E-Mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.
Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.
1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO
Phone: +52 55 5264 49 22
E-Mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaaxson.cn

Sika Ltd.
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.
2-15-2 Konan, Minato-ku
Tokyo 108-6110 - JAPAN
Phone: +81 3 6433 2314
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

AXSON INDIA PVT. LTD.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
Pune 411 020 - INDIA
Phone: +91 20 25560 710
Fax: +91 20 25560 712
E-Mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in

ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 476 704 212
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ
Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

DOČASNÝ TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

SikaBiresin® G36N
duben 2021, verze 01
Sika Advanced Resins