

## POLYURETANOVÁ PRYSKYŘICE PRO VAKUOVÉ ODLEVÁNÍ PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY

**TEPLOTNÍ ODOLNOST DO 95°C**

**E-modul 2100 MPa**

### POUŽITÍ

XP 3771/1 (PX 221) je dvousložková polyuretanová pryskyřice pro výrobu prototypových dílů a maket s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům s E-modulem 2100 MPa, především ABS a kde je požadována vysoká rázová houževnatost.

### VLASTNOSTI

Vysoká reprodukční přesnost

Vysoká rázová houževnatost

Dobré mechanické vlastnosti - vysoká odolnost vůči nárazu

Snadno obarvitelná pigmenty AXSON CP

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI			
	SLOŽKA	SLOŽKA	SMĚS
Složení	PX 221 ISO	PX 221 POLYOL	
Mísící poměr (hmotnostní díly)	<b>100</b>	<b>45</b>	
Skupenství	Kapalina	Kapalina	Kapalina
Barva	slámově žlutá	slámově žlutá	mléčná
Viskozita (Brookfield LVT) @ 25°C [mPa.s]	130	600	350
Hustota @ 25°C (g/cm <sup>3</sup> )	1,17	1,11	1,20
Doba zpracovatelnosti (145g) @ 25°C			6-7 minut

### PRACOVNÍ POSTUP

**Pro odlévání použijte vakuovou komoru.**

Promíchejte důkladně obě složky. Předehřejte obě složky na 20°C (v případě skladování při nižší teplotě). Poté obě složky navažte podle předepsaného míšícího poměru. Složku ISO umístěte do horní nádoby (nezapomeňte na zbytkový materiál, který zůstane po smíchání na stěnách horní nádoby). Složku POLYOL umístěte do spodní míšící nádoby. Obě složky předvakuujte po dobu minimálně 10-ti minut. Poté obě složky smíchejte a míchejte 1 minutu. Odlévejte do silikonové formy předehřáté na 70 °C. Temperujte při teplotě minimálně 70°C. Odformování je možné po 40-ti minutách při 70°C. Pro formy doporučujeme používat silikonovou pryskyřici Essil 291 s tužidlem 292 pro dlouhou životnost forem. Veškerá barviva nesmí obsahovat vlhkost. Rovněž povrch forem musí být suchý.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI @ 23°C PO VYTVRZENÍ			
Konečná tvrdost @ 23°C	ISO 868:2003	Shore D1/D5	81 / 79
Modul pružnosti v tahu	ISO 527:1993	MPa	2800
Prodloužení do přetržení	ISO 527:1993	%	7,5
Rázová houževnatost - CHARPY	ISO 179/1eU:1994	kJ / m <sup>2</sup>	71
Pevnost v ohybu	ISO 178:2010	MPa	105
<b>Ohybový modul pružnosti</b>	ISO 178:2010	MPa	<b>2100</b>
Pevnost v tahu	ISO 527:1993	MPa	60

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16 hodin při 80°C.

## POLYURETANOVÁ PRY SKYŘICE PRO VAKUOVÉ ODLEVÁNÍ PRO TECHNICKÉ DÍLY A PROTOTYPY

**TEPLOTNÍ ODOLNOST DO 95°C**

**E-modul 2100 MPa**

### TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Teplota zesklivatění (Tg)	ISO 11359-2:1999	°C	95
Koeficient teplotní roztažnosti CTE(+20°C až +70°C)	ISO 11359-2:1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	78
Maximální doporučená síla odlitku	-	mm	5
Lineární smrštění	-	mm/m	5
Doba vytvrzení k odformování @ 70°C	-	minut	30-40

Výše uvedené hodnoty byly naměřeny na standardním vzorku vytvrzeném 16 hodin při 80°C.

### OPATŘENÍ

Při používání tohoto produktu dodržujte tato opatření :

- zajistěte dobrou ventilaci
- používejte ochranné rukavice a brýle
- další informace vyhledejte v bezpečnostním listu

### SKLADOVÁNÍ

Skladovací životnost je 6 měsíců na suchém místě a v originálním neotevřeném balení při teplotě 15-25°C. Po použití obě lahve opět pečlivě a pevně uzavřete.

### BALENÍ

Složka PX 221 ISO

1 kg

Složka PX 221 POLYOL

0,45 kg

### UPOZORNĚNÍ!

Informace uvedené v těchto technických podkladech vycházejí z výzkumů a testů prováděných v našich laboratořích za přísných podmínek. AXSON ručí za kvalitu svých produktů a za jejich vlastnosti. Firma AXSON neručí za svoje produkty pokud je nepoužijete za stanovených podmínek a pro jiné, než doporučené aplikace. Vlastní použití materiálů probíhá mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. AXSON neručí za žádné škody způsobené používáním produktu! Doporučujeme výrobek nejdříve otestovat.

ACR CZECH s.r.o.

Žatecká 1899/25, 434 30 MOST

telefon/fax: 476 704 212, e-mail: info@axson.cz

[www.axson.cz](http://www.axson.cz)