

## TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

# SikaBiresin® L 210 (EPOLAM 2010)

## VÍCEÚČELOVÝ EPOXIDOVÝ LAMINOVACÍ SYSTÉM – TG 50-55 °C

### APLIKACE

- Epoxidový systém skládající se z pryskyřice a tří tužidel určených k výrobě nástrojů impregnačních
- Systém lze použít jako gelcoat, k odlévání nebo s přidáním vhodného plniva jako epoxidový beton.

### HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Volitelná reaktivita
- Jednoduché použití
- Dobré smáčení výtuh nebo plniv
- Nepění (bez emulze se štětcem)
- Nízký modul pružnosti
- Kompatibilní tužidla (viz poznámky)

### POPIS

Základ	Vícesložkový epoxidový systém
Složka A	<b>SikaBiresin® L210</b> , pryskyřice, světle jantarová
Složka B	<b>SikaBiresin® L210</b> , tužidlo, světle jantarová
Složka B	<b>SikaBiresin® L211</b> , tužidlo, světle jantarová
Složka B	<b>SikaBiresin® L212</b> , tužidlo, světle jantarová

### FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)	Hardener (B)	Hardener (B)
		<b>SikaBiresin® L210</b>	<b>SikaBiresin® L210</b>	<b>SikaBiresin® L211</b>	<b>SikaBiresin® L212</b>
Viskozita, 25 °C	mPa.s	14,000	70	60	50
Specifická hustota, 25 °C		1.16	0.98	0.98	0.98
Mísící poměr	v dílech na váhu	100	50	50	50
	v dílech na objem při 25 °C	100	59	59	59
směs					
Barva		světle jantarová			
Viskozita, 25 °C	mPa.s	1,000	900	800	
Doba zpracování, 25 °C, 450 g	min	30 – 45	60 – 70	120 – 150	
Doba odformování	h	16	24	36	
Doba vytvrzení	d	3	5	7	

Maximální laminovací tloušťka	mm	8	10 – 12	15 – 20
-------------------------------	----	---	---------	---------

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Cca. hodnoty získané na standardizovaných vzorcích po vytvrzení 15 hodin při 40 °C.

Shore tvrdost	ISO 868	Shore D	83	83	83
E-modul	ISO 178	MPa	3,000	2,700	2,500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	100	90	90
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	65	55	50
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	85	75	70

## TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

Přibližné hodnoty.

Teplota skelného přechodu	ISO 11359	°C	50	50	55
---------------------------	-----------	----	----	----	----

## BALENÍ

■ Resin (A), <b>SikaBiresin® L210</b>	220 kg; 50 kg; 20 kg net
■ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L210</b>	200 kg; 50 kg; 5 kg net
■ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L211</b>	200 kg; 50 kg; 5 kg net
■ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L212</b>	5 kg net

## ZPRACOVÁNÍ

- V závislosti na požadované reaktivitě musí být množství smíšených tužidel stejné vypočteno podle následujícího poměru: 100/50  
1 000 g PRYSKYŘICE + X g TUŽIDLO # 1 + Y g TUŽIDLO # 2 = 1 500 g s X + Y = 500 g
- Připravte homogenní směs podle uvedeného poměru.  
*Gel coat:*
- Po smíchání pryskyřice a SikaBiresin® L210 HARDENER přidejte příslušná plniva (pyrogenní oxid křemičitý jako RZ55), čímž se získá gel. Naneste štětcem na připravenou (leštěný vosk) formu.

### *Laminát:*

- Tužidlo se má přizpůsobit podle rozměrů a složitosti aplikace, aby bylo možné ideálně použít pryskyřici. Viz maximální hodnota tloušťky laminování. In order to use ideally the resin. See max laminating thickness value.

### *Beton:*

- Po smíchání pryskyřice s tvrdidly (SikaBiresin® L211 nebo L212) přidejte plniva. (hliník, písek nebo ostatní) takto:  
Hliníkový beton:  
100 až 120 g (Pryskyřice + Tužidlo) + 1000 g hliníkových granulátů  
Pískový beton: 100 až 120 g (Pryskyřice + Tužidlo) + 1000 g bezprašný písek

## PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Resin (A), <b>SikaBiresin® L210</b> 24 měsíců</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L210</b> 24 měsíců</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L211</b> 24 měsíců</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L212</b> 24 měsíců</li></ul>
Teplota skladování	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Resin (A), <b>SikaBiresin® L210</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L210</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L211</b> 18 – 25 °C</li><li>▪ Hardener (B), <b>SikaBiresin® L212</b> 18 – 25 °C</li></ul>
Otevřená balení	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Nádobý musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo vniknutí vlhkosti.</li><li>▪ Zbylý materiál spotřebujte co nejdříve .</li></ul>

## DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Rady ohledně konkrétních aplikací jsou k dispozici na vyžádání od Technického oddělení SIKA ADVANCED RESINS. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

## ZÁKLAD ÚDAJŮ O PRODUKTU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních testů. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

## ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických produktů by si uživatelé měli přečíst v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

## PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při správném skladování, manipulaci a aplikaci za normálních podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoli jiné nabízené rady. Uživatel produktu musí otestovat jeho vhodnost pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých produktů. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi aktuálními prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé musí vždy odkazovat na nejnovější vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

---

## Kontakty

---

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
C/Guardaagullés, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Valles (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)

**ACR CZECH S.R.O.**  
Žatecká 1899/25  
43400 Most - CZECH REPUBLIC  
Phone: +420 476 704 212  
E-Mail: [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
Website: [www.axson.cz](http://www.axson.cz)



**ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ**  
Žatecká 1899/25  
434 01 Most  
+420 476 704 212  
E-mail : [info@axson.cz](mailto:info@axson.cz)  
[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)

---

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU  
SikaBiresin® L 210 (EPOLAM 2010)  
Září 2020, Verze 01  
Sika Advanced Resins

