

Biresin® LS Laminovací a víceúčelová pryskyřice

Oblast použití

- Výroba přesných, robustních laminátů se skleněnými nebo uhlíkovými vlákny
- Výroba laminovaných pěn a lisovacích forem
- Backstampings - Lisování forem, modelů, negativů a nástrojů
- Používá se také pro spojovací vrstvy

Výhody produktu

- Víceúčelové použití díky různým tužidlům
- Dobrá nasákavost a smáčecí vlastnosti
- Pro přidávání vysokého množství plniv
- S **Biresin® F4 (B)** pro delší dobu zpracovatelnosti a nižší viskozitu
- Lze přidat další tužidla: viz samostatná příbalová informace

Popis

- Základ Dvosložkový epoxidový systém
- Složka A **Biresin® LS**, epoxidová pryskyřice, nažloutlá-transparentní, neplněná
- Složka B **Biresin® LS**, standardní tužidlo, aminové, bezbarvé-transparentní, neplněné
- Složka B **Biresin® F4**, aminové, bezbarvé, neplněné
- Složka B **GC 11**, aminové, jantarové barvy, neplněné
- Složka B **Biresin® S12**, aminové, jantarové barvy, neplněné

Údaje pro zpracování		Složka A		Složka B		
Jednotlivé složky		Biresin® LS	Biresin® LS	Biresin® F4	GC 11	Biresin® S12
Viskozita, 23°C	mPa.s	~ 1,250	~ 40	< 10	~ 1,210	~ 180
Hustota, 25°C	g/ml	1.14	0.98	0.87	1.08	1.0
Mísící poměr hmotnostní A : B		100	12	18	19	16
Směs						
Viskozita směsi, 23°C	mPa.s	~ 580		~ 350	~ 2,150	~ 1,200
Doba zpracování, 500g, RT	min	55		80	16	60
Doba k odformování, RT	h	12		16	8	12

Fyzikální vlastnosti (průměrné hodnoty)										
Biresin® LS (A) se složkou B			Biresin® LS		Biresin® F4		GC 11		Biresin® S12	
Hustota	ISO 1183	g/cm³	1.2		1.2		1.2		1.2	
Podmínky k vytvrzení		čas teplota	14 d RT	2 h 80 °C	14 d RT	2 h 80 °C	14 d RT	2 h 80 °C	14 d RT	2 h 80 °C
Tvrdost (Shore)	ISO 868	-	D 83	D 83	D 80	D 82	D 84	D 85	D 82	D 84
E-Modul pružnosti	ISO 178	MPa	2,420	2,630	2,440	2,570	2,500	3,200	2,500	2,500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	95	107	88	94	95	116	96	103
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	104	106	91	94	104	113	102	98
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	69	74	67	69	62	81	71	74
Rázová houževnatost	ISO 179	kJ/m²	10	14	18	44	12	13	19	16
Teplota tepelné deformace	ISO 75B	°C	51	70	46	53	50	61	52	72

*RT = room temperature - pokojová teplota

Balení

Jednotlivé složky	Biresin® LS (A) Biresin® LS (B) Biresin® F4 (B) Biresin® S12 (B) GC 11 (B)	220 kg; 50 kg; 20 kg netto 2.4 kg netto 2.5 kg netto 15 kg; 2.5 kg netto 2.5 kg netto
-------------------	---	---

Zpracování

- Teplota materiálu, zpracování a formy musí být od 18°C do 25°C.
- Po smíchání obou složek je, v případě potřeby, jednoduše možné snadno přidat přísady (plniva apod.).
- Biresin® LS (A) s Biresin® F4 (B) se aplikuje rychle a snadno - díky své nízké viskozitě. Snadno smočí vlákna a začlení vysoký podíl plniv s vysokou vazebnou silou.
- Poměr mezi pryskyřicí a vybraným vláknem musí být předem vypočítán a zkontrolován.
- Pro lamináty jsou lepší skleněná vlákna s vazbou "kepr", než klasická vazba - z důvodu lepší pružnosti.
- Doporučuje se vytvořit vyvážený laminát, aby se zabránilo deformaci při odformování.
- Sklolamináty a lamináty z uhlíkových vláken bez dutin jsou možné zpracováním ve vakuovém vaku, aby se odstranil přebytečný vzduch a pryskyřice.
- Pro okamžité čištění štětců nebo nástrojů doporučujeme Sika® Reinigungsmittel 5.

Skladování

- Minimální trvanlivost Biresin® LS (A) je 24 měsíců a Biresin® S15 (B), Biresin® S12 (B), GC 11 (B) a Biresin® F4 (B) je 12 měsíců při pokojové teplotě 25°C, pokud jsou skladovány v původních (originálních) a neotevřených obalech.
- Při dlouhodobém skladování o nízké teplotě může dojít ke krystalizaci pryskyřice (A). To lze snadno odstranit zahřátím na 60°C.
- Obaly musí být ihned po použití těsně uzavřeny, aby se zabránilo nežádoucímu pronikání vlhkosti. Zbývající materiál musí být spotřebován co nejdříve

Bezpečnostní pokyny

Informace a rady o bezpečném zacházení, skladování a likvidaci chemických výrobků neleznete v bezpečnostním listě (SDS), včetně fyzikálních, ekologických, toxikologických a jiných údajů týkajících se bezpečnosti.

Nakládání s odpady

Doporučení k produktu: S produktem musí být zacházeno jako se speciálním odpadem v souladu s platnými příslušnými předpisy.

Doporučení pro obaly: Jen zcela vyprázdněné obaly mohou být předány k recyklaci. Obaly, které nelze vyčistit, by měly být zlikvidovány jako produkt (speciální odpad).

Základní hodnoty

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na testech v laboratorních podmínkách. Tyto hodnoty se mohou lišit, což je mimo naši kontrolu.

Právní upozornění

Tyto informace, a zejména doporučení týkající se použití a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky, jsou-li řádně skladovány, zpracovávány a používány za normálních podmínek v souladu s doporučeními Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku týkající se prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, nebo z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jiných nabízených rad. Uživatel výrobku musí testovat vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Musí být dodržena vlastnická práva třetích osob. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi současnými podmínkami prodeje a dodání. Uživatelé se musí vždy odvolat na nejnovější vydání místního technického listu s údaji o výrobku pro dotčený výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.



Více informací naleznete u dodavatele:
ACR Czech s.r.o.
Žatecká 1899/25
434 30 Most
Tel: +420 476 704 212
Email: info@axson.cz
Web: www.axson.cz

