

Biresin® CR132

System kompozitové pryskyřice

Popis produktu

Biresin® CR132 je systém epoxidové pryskyřice vhodný pro výrobu vysoce výkonných kompozitních součástí a forem s tepelnými vlastnostmi do 130 ° C

Prostředí aplikací

Biresin® CR132 je zvláště vhodný pro ruční nanášení, pultruzi, vinutí a může být použit v průmyslových kompozitech a v kompozitních nástrojích, kde je zapotřebí vyšší teplotní odolnost.

Vlastnosti / Výhody

- 3 tvrdidla (B) poskytují širokou škálu časů zpracování
- Dobrá impregnace a dobré netěkavé vlastnosti díky optimalizované smíšené viskozitě
- Teploty skelného přechodu až do 135 ° C v závislosti na podmínkách vytvrzování
- Tvrdidla (B) jsou pigmentované modře, aby pomohli při míchání při a pomáhají zjistit, kde byly laminovány

Fyzické údaje		Pryskyřice (A)		Tvrdidlo(B)	
Jednotlivé složky		Biresin® CR132	Biresin® CH132-2	Biresin® CH132-5	Biresin® CH132-7
Mísící poměr, díly dle	Váhy	100	28	28	32
Mísící poměr, díly dle	Objemu	100	34	34	39
Barva		průsvitná	modrá		
Viskozita, 25°C	mPa.s	~1,800	<10	<10	~20
Hustota, 25°C	g/ml	1.14	0.95	0.93	0.93
		Směs			
Potlife, 100 g / RT, průměrné hodnoty	min		60	150	210
Smíšená viskozita, 25°C, průměrné hodnoty	mPa.s		360	550	550

Zpracování

- Teplota materiálu a zpracování by měla být v rozmezí 18 - 35 ° C.
- Poměr míchání musí být přesně dodržen, aby bylo dosaženo nejlepších výsledků. Odklonění od správného míšícího poměru vede k nižšímu výkonu.
- Před odformováním se doporučuje předběžné ošetření nejméně 2 hodiny při teplotě 60°C.
- Koncové mechanické a tepelné hodnoty jsou závislé na použitých cyklech postcuringu.
- Po použití Sika Reinigungsmittel 5 se doporučuje čistit nástroje bezprostředně po použití.
- Další informace naleznete v části "Pokyny pro zpracování kompozitních pryskyřic".

Tepelné údaje, čistý vzorek pryskyřice (přibližně po 8 hodinách / 125 ° C)

Biresin® CR132 pryskyřice (A)		s tvrdidlem (B)	Biresin® CH132-2	Biresin® CH132-5	Biresin® CH132-7
Teplota zkreslení tepla	ISO 75A	°C	118	136	130
Teplota zeskvatění	ISO 11357	°C	130	135	135

Typické mechanické vlastnosti plně vytvrzené čisté pryskyřice					
Biresin® CR132 pryskyřice(A)	s tvrdidlem (B)		Biresin® CH132-2	Biresin® CH132-5	Biresin® CH132-7
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	83	77	78
E-Modul	ISO 527	MPa	2,700	2,650	2,450
Prodloužení při přetržení	ISO 527	%	6.6	4.6	5.7
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	125	115	114
Ohybový E-Modul	ISO 178	MPa	2,750	2,750	2,700
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	109	118	115
Shore tvrdost	ISO 868	-	D 87	D 87	D 86
Odolnost vůči nárazu	ISO 179	kJ/m ²	47	32	33

Postcuring

Vhodný cyklus vytvrzení a dosažitelné mechanické a tepelné hodnoty závisí na různých faktorech, jako je tloušťka laminátu, objem, reaktivita systému pryskyřice apod.

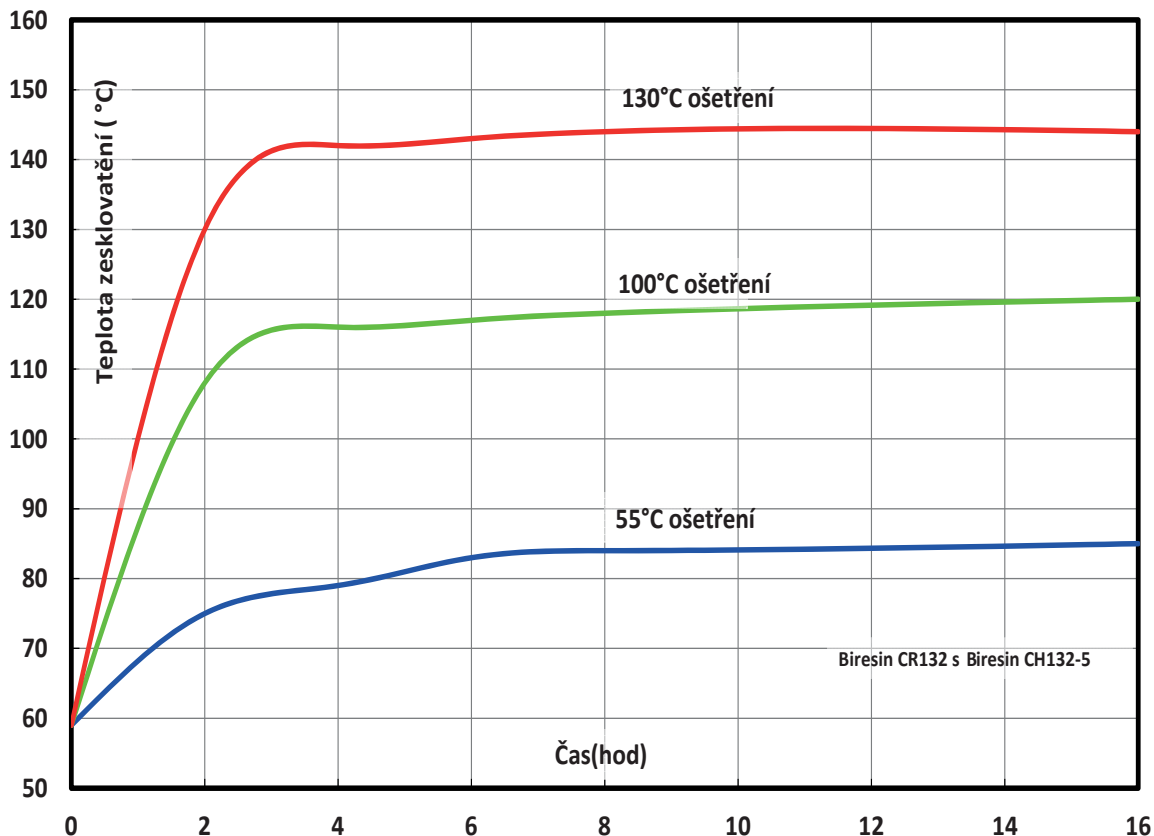
Vhodný cyklus vytvrzení může vypadat následovně:

- Rychlost ohřevu cca. 0,2 ° C / minutu do cca. 0 10 ° C nižší než požadovaná teplota skelného přechodu (T_g)
- Následuje prodleva při této teplotě pohybující se v rozmezí 2 až 12 hodin.
- Část nebo části by měly být potom ochlazeny na 0,5 ° C za minutu

Zvláštní poscuringový proces by měl být přizpůsoben potřebným technickým a ekonomickým požadavkům.

Pro měření mechanických vlastností systému pryskyřice je použit standardní cyklus SikaAxson, který zajistí dosažení plného T_g potenciálu daného systému.

Teplota zesklotvení oproti cyklu ošetření



Zkušební vzorky byly vyrobeny z 3 mm husté čisté pryskyřice. Před výše uvedeným postupem byly vzorky vytvrzovány po dobu 7 dnů při 23 ° C. Při vytvrzování kompozitní části potřebuje celá část (včetně samotného středu laminátu) teplotu vytvrzení.

Balení (čistá váha, kg)				
Biresin® CR132 pryskyřice (A)	1,000	200	15	10
Biresin® CH132-2 tvrdidlo (B), (modré)				2.8
Biresin® CH132-5 tvrdidlo (B), (modré)	900	180		2.8
Biresin® CH132-7 tvrdidlo (B), (modré)		180		3.2

Skladování

- Minimální trvanlivost pryskyřice Biresin® CR132 (A) je 24 měsíců a trvanlivost tvrdidel (B) Biresin® CH132-2, CH132-5 a CH132-7 je 12 měsíců při pokojové teplotě (18 - 25 ° C) v původních neotevřených obalech.
- Po delším skladování při nízké teplotě může dojít k krystalizaci pryskyřice (A). To lze snadno odstranit zahřátím po dostatečnou dobu na minimálně 60 ° C.
- Obaly musí být po použití těsně uzavřeny. Zbytkový materiál musí být co nejdříve zpracován.

Zdravotní a bezpečnostní informace

Informace a pokyny týkající se bezpečného zacházení, skladování a likvidace chemických přípravků musí obsahovat nejnovější bezpečnostní list (SDS) obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné bezpečnostní údaje.

Pokyny pro odstraňování odpadů

Doporučení výrobku: Musí být zlikvidována ve speciální jednotce pro likvidaci odpadu v souladu s příslušnými předpisy.

Doporučení pro balení: Kompletně vyprázdněné obaly lze použít k recyklaci. Balení, které nelze vyčistit, by mělo být likvidováno jako odpad.

Zdroje dat

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečné naměřené údaje se mohou lišit kvůli okolnostem mimo naši kontrolu.

Upozornění

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytnuty v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností Sika o produktech, pokud jsou řádně skladovány, manipulovány a aplikovány za běžných podmínek. v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, substrátech a skutečných podmínkách na místě taková, že ani z těchto informací nelze vyvodit žádnou záruku vztahující se k obchodovatelnosti nebo opodstatněnosti pro určitý účel ani jakoukoli odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, nebo z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jakékoliv jiné nabízené rady. Uživatel výrobku musí otestovat vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Musí být dodržována vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi stávajícími podmínkami prodeje a dodávek. Uživatelé se musí vždy věnovat nejnovějšímu vydání místního produktového listu pro dotýčný produkt, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Bližší informace naleznete u dovozce:

ACR Czech s.r.o.
 Žatecká 1899/25
 434 01 Most

Tel: +420 476 704 212
 Fax: +420 476 704 212
 Email: info@axson.cz
 Internet: www.axson.cz

