

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® RE 700-04 POLYOL/ SikaBiresin® RE 106 ISOCYANATE*

*(původně RE 11700-(04) / RE 1060)

POLYURETANOVÁ DIELEKTRICKÁ PRYSKYŘICE PRUŽNÁ– TRANSPARENTNÍ

POPIS

Průhledná odlévací pryskyřice pro ochranu LED a elektronických součástek..

VLASTNOSTI

- Pružná
- Transparentní
- Dovou-složkový tekutý polyuretan
- Dobrá UV odolnost

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složení		POLYOL SikaBiresin® RE 700-(04)	ISOCYANATE SikaBiresin® RE 106	SMĚS
Mísící poměr váhový		100	100	
Mísící poměr objemový při 25 °C		100	87	
Skupenství		kapalina	kapalina	kapalina
Barva		průhledná	průhledná	průhledná
Viskozita při 25 °C	(mPa.s)	70	1.200	200
Hustota při 25 °C	(g/cm³)	1,01	1,15	-
Hustota vytvrzeného produktu		-	-	1,13
Doba zgelovatění při 25 °C (200 g)min	Gel Timer TECAM			30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI při 23 °C ⁽¹⁾

Tvrdość	ISO 868 : 2003	Shore A1	70
Pevnost v tahu		MPa	2,5
Prodloužení do přetržení	ISO 37 : 2011	%	120

(1) Průměrné hodnoty naměřené na standardních vzorcích / Vytvrzeno 16 hod při 80°C a 24 hod při 23°C

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI ⁽¹⁾

Provozní teplota	-	°C	-40 do + 80
Teplná vodivost	EN 993-15	W/m.K	0,2
Teplota zesklivatění(Tg)	ISO 11359 : 1999	°C	6
Koeficient teplotní roztažnosti (CTE) [+30 do +70]°C	ISO 11359 : 1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	265
Absorbce vody (23°C – 24 Hod)	ISO 62 : 1999	%	1,3
Index průhlednosti		%	80
Direktiva 2015/863/EU (ROHS) ⁽²⁾	-	-	Vyhovuje

1) Průměrné hodnoty naměřené na standardních vzorcích / Vytvrzeno 16 hod při 80°C a 24 hod při 23°C

(2) Evropská směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek elektrických a elektronických zařízení.

DIELEKTRICKÉ A IZOLAČNÍ VLASTNOSTI při 23°C ⁽¹⁾

Dielectric strength (50 Hz - 1 mm)	CEI 60243-1 E2 : 1998	kV/mm	26
Dielectric constant ϵ (100 Hz) +25°C	CEI 60250 : 1969	-	9,1
Dissipation factor $\tan \delta$ (100 Hz)	CEI 60250 : 1969	-	0,04
Volume resistivity (1.000 V)	CEI 60093 E2 : 1980	Ω .cm	2.10 ¹²

1) Průměrné hodnoty naměřené na standardních vzorcích / Vytvrzeno 16 hod při 80°C a 24 hod při 23°C

ZPRACOVÁNÍ

- V případě skladování při nižší teplotě zahřejte obě části na teplotu minimálně 25 ° C.
- Obě části promíchejte 2 minuty kovovou stěrkou
- Směs míchejte 2 minuty ve vakuu (minimálně 5 mbar)
- Odlévejte do formy bez jakýchkoli stop vlhkosti (suché při minimálně 6H při 50 ° C)
- Maximální tloušťka odlitku pro optimální průhlednost: 10 mm
- Při prvním použití proveďte testovací zkoušku na jednom vzorku
- Během polymerace musí být teplota mezi 20 a 30 ° C s relativní vlhkostí pod 60% při 20°C a 40% při 30°C
- V případě použití dávkovacího stroje se obraťte na náš technický servis.

OPATŘENÍ

Při manipulaci s těmito přípravky je třeba dodržovat obvyklá bezpečnostní a zdravotní opatření:

- Zajistěte dobré větrání.
- Noste rukavice, brýle a ochranný oděv.

Další informace naleznete v bezpečnostních listech.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Doba použitelnosti je 6 měsíců pro POLYOL a 12 měsíců pro ISOKYANÁT na suchém místě a v původních, neotevřených nádobách při teplotách mezi 15 do 25°C.
Jakákoliv otevřená nádoba musí být těsně uzavřena suchým inertním plynem (suchý vzduch, dusík atd.).

BALENÍ

Kontaktujte nás pro možnosti balení a skladovou dostupnost na info@axson.cz

BLIŽŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou pouze orientační. Informace o konkrétních aplikacích jsou k dispozici na vyžádání v Technickém oddělení Sika Advanced Resins. Kopie následujících publikací jsou k dispozici na vyžádání: Bezpečnostní listy.

ZÁKLADNÍ HODNOTY

Všechny technické údaje uvedené v tomto technickém listu jsou založeny na laboratorních testech. Skutečná naměřená data se mohou lišit v závislosti na okolnostech mimo naši kontrolu

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Pro informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků se musí uživatelé odkazovat na aktuální bezpečnostní listy obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a další bezpečnostní údaje.

PRÁVNÍ POZNÁMKY

Tyto informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky, jsou-li řádně skladovány, zpracovávány a používány za normálních podmínek v souladu s doporučeními Sika. V praxi jsou rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že z těchto informací nelze odvodit žádnou záruku týkající se obchodovatelnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu, nebo z jakýchkoli písemných doporučení nebo z jiných nabízených rad. Uživatel výrobku musí testovat vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Musí být dodržena vlastnická práva třetích osob. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi současnými podmínkami prodeje a dodání. Uživatelé se musí vždy odvolat na poslední vydání místního listu s údaji o výrobku pro dotčený výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.



ACR Czech s.r.o - SIKA ADVANCED RESINS CZ

Žatecká 1899/25
434 01 Most
+420 476 704 212
E-mail : info@axson.cz
www.acrczech.cz

KONTAKTY

SIKA DEUTSCHLAND GmbH

Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax: (+49) 7 125 940 401
E-mail : tooling@de.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website : www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.

Polígono Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

AXSON ITALIA S.R.L.

Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd

Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.

Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.

Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tél.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd

2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.

Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in