




lepidla

ADEKIT



Dodáváme tři skupiny lepidel ADEKIT

Průmyslová dvou-komponentní (2K) lepidla SIKA ADVANCED RESINS (dříve AXSON) ADEKIT kombinují výborné vlastnosti spolu s jednoduchým použitím.

Naše lepidla - epoxidová, polyuretanová nebo metakrylátová - umožňují využití technologie lepení ve většině průmyslových aplikací jako metody spojení dvou materiálů

Polyuretanová elastická lepidla

Dvoukomponentní polyuretany jsou vhodné zejména pro elastické spoje, kde je očekávána odolnost proti vibracím a odolnost proti různému teplotnímu roztažení lepených podkladů

Metakrylátová lepidla

Metakrylátová lepidla jsou vynikající doplňky k epoxidovým a polyuretanovým lepicím prostředkům a používají se především pro lepení kovů (hliník, ocel, galvanizovaná ocel, nerez), kompozitní materiály (lamináty), termosety a termoplasty (ABS, PMMA, RIM, polykarbonáty) vysokou pevnost spojuj spojení s odolností proti vibracím.

Metakryláty nevyžadují použití primerů a také příprava povrchu substrátů před lepením nemusí být dokonalá. Metakryláty se používají pro lepení v teplotních oblastech od -50 ° C do + 120 ° C.

Epoxidová lepidla

Epoxidová lepidla se vyznačují vysokou mechanickou pevností a chemickou a teplotní odolností. Jsou vhodné především pro pevné konstrukční spoje. Doporučujeme pro lepení kovů (ocel, hliník), kompozitů, skla, betonu, dřeva apod.



Ref.	Aplikace, popis	Barva	Kapalina	Gel	Pasta	Doba zpracování	Tvrdość (shore)	Viskozita (Pa.s.)
POLYURETAN								
A 211	Pro lepení elektronických součástek. Samozhášivé lepidlo s FAR 25.853.				X	40'	95A	thixo
A 220	Vynikající pro vibrace, nárazy a tlumení hluku. Vynikající chování při nízké teplotě. Produkt je přizpůsoben k lepení s různými materiály s pravidelnou tloušťkou lepidla. Odolnost proti nárazu: 30 N / mm.				X	15'	48D	150
A 230 A 231	Lepení kompozitních dílů (RTM, SMC, laminát, ...) a kovových konstrukcí. Vysoká pevnost v kombinaci s flexibilitou. Vhodné pro vertikální aplikace a pro vyplnění nepravidelných spojů.			X		7' 3'	70D	thixo
H 6235	Lepení velkých rozměrů. Kapacita k vyplnění mezer. Používá se v průmyslu pro montáž velkých dílů				X	30' 60'	45D	100
A 236	Umožňuje mezery až do 40 mm a montáž součástí s velkými rozměry (paluby / trupy, větrné elektrárny). Různé reaktivity a barvy. Verze pro strojové nebo ruční mísení. Lloyd's Register.				X	25' 120'	60D	pasty
A 252	Nepoddajný pastovitý výrobek vhodný pro vertikální aplikace a pro vyplnění nepravidelných kloubů. Rychlý. Dokáže zkrátit dobu montáže. Vysoká flexibilita. Odolnost proti nárazu: 50 N / mm.				X	8'	70A	600
A 256	Doporučeno pro lepení plastů citlivých na fenomén slepých značek (kompozitní termoplast). Široké spektrum přístupu K dispozici ve dvou aktivitách, lze použít v tlusté vrstvě vertikálně nebo na strop.,				X	5' 25'	80A	pasty
A 257	Doporučeno pro lepení plastů citlivých na jevy vazebních značek (kompozitní, termoplastické). Nízká tvrdost. Flexibilní produkt. Krátká manipulace s omezeným ohřevem. Odolnost proti nárazu 55 N / mm				X	5'	50A	pasty
A 280 A 290	Strukturální lepení spojleru, kovových vložek / velká hlava na kompozity. Absorpce vibrací. Dobrá chem. odolnost. Krátká manipulace s omezeným ohřevem. Odolnost proti nárazu 55 N / mm				X	10' 3'	48D	150
P 4302	Rozměrné spojovací panely voštinové (nomex, hliník, pěnové termoplasty, ...) Dřevo, hliník nebo plechy. 3 Iso kombinovatelné (P 4004, 4002, 4003)).		X			120'	80D	13 6 3
METAKRYLÁT								
A 300-1 A 310-1	Výborné mechanické a tepelné vlastnosti až do 120 °C. Víceúčelový výrobek se vzhledem termoplastu. Výrobek schopný lepení různých materiálů.				X	5' 10'	75D	pasty
EPOXID								
A 130 A 135	Rychlé vytvrzení při pokojové teplotě. Vhodné pro vstříkávání. Lepení povrchů, jako jsou kompozity, kov, dřevo, beton.	průhledný	X	X		6'	80D	45 15
A 140	Víceúčelové s velmi dobrými mechanickými vlastnostmi. Pastovitý nestévkavý (thixotropní) materiál pro vyplnění mezer. Odolnost proti nárazu: 10 N / mm.				X	40'	80D	430
A 145	Tekuté lepidlo. Dlouhá životnost balení. Vynikající mechanické vlastnosti a chemická odolnost.	průhledný	X			85'	75D	30
A 155	Pastovité konstrukční lepidlo s dlouhou dobou zpracovatelnosti. Pro velké kompozitní díly, opravy a údržbu. dobré mechanické vlastnosti a odolnost vůči chemikáliím a teplotám. Odolnost proti nárazu: 15 N / mm..				X	120'	84D	160
A 170 A 171	Vysoce výkonné lepidlo pro vytvrzování při pokojové teplotě. Výrobek s pomalým průběhem přizpůsobený pro pokrytí a lepení širokých ploch. A 171: samozhášivé lepidlo s FAR 25.853.				X	30' 37'	83D	1600 130
A 175	Vysoce výkonné lepidlo pro vytvrzování při pokojové teplotě. Výrobek s pomalým průběhem přizpůsobený pro lepení širokých ploch a náročných aplikací, které jsou vystaveny nárazům nebo vibracím. Odolný proti nárazům.				X	90'	80D	940
H 9011	Víceúčelové tekuté lepidlo. Slepí většinu materiálů. Pro všeobecný průmysl a údržbu..	průhledný	X			100'	80D	45
H 9950 H 9950T	Neplněné lepidlo. Vysoká strukturální výkonnost a nízké odplynění pro letecké aplikace. Velké rozměry těles, konstrukce a lepení panelů. Dlouho otevřený čas.			X	X	2h	80D	65 200
H 9951 H 9951T	Neplněné lepidlo pro lepení velkých ploch (např. Panelů), potřebné mechanické vlastnosti a proti stárnutí, stejně jako vysoká odolnost proti odlupování. T pro thixotropní produkt, použití pro železnice.		X	X		50'	75D	9 22
H 9952	Vysoká odolnost proti stříhu / odlupování / stárnutí. Vyplněno nanočásticemi. Krátká manipulační doba Samozhášitelný (EN45545 HL3 pro R1, R2, R3, R6, R7, R17). Používá se v železničních a leteckých aplikacích.				X	120'	85D	180

lepidla ADEKIT

++ Velmi dobrá
+ Dobrá
0 Průměrná

Ref.	Doba zprac. (*s 70°C aktivací)	Pevnost ve smyku na alu (MPa)	Odlupovací odolnost (kN/m)	Prodloužení do roztřížení (%)	Podklady								Odolnost					Ref.	50 ml	400 ml	Další velikosti	Průmyslové balení	
					Železné kovy	Neželezné kovy	Kompozity lamináty	Termoplasty	Sklo keramika	Pěnové materiály (PU, PS)	Elastomery, guma	Polyurethan (tvrdý)	Teplotní	Chemická	Voda	Smykové napětí	Odlupování						Stárnutí
POLYURETAN																							
A 211	4h	10	9	80	0	+	++	+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	A 211	X			
A 220	60'	16	12	80	0	+	++	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++	+	A 220	X	X		Kit & barel: H 6220
A 230 A 231	30' 15'	15	6	30	++	++	++	+	0	+	0	++	+	+	++	++	+	+	A 230 A 231		X		barel: H 6230 H 6231
H 6235	4h 5h	13	6	5	++	++	++	+	0	++	0	+	+	0	++	++	+	+	H 6235				barel
A 236	2,5h 6h	14	4	60	++	++	++	0	0	++	0	+	+	++	++	++	+	++	A 236		X		barel: H 6236 ready to mix kit
A 252	60'	11	9	300	0	+	++	+	++	+	++	+	0	0	++	0	++	+	A 252	X	X		barel: H 6252
A 256	30' (7)* 4h	5	7	150	+	+	++	++	++	++	++	+	+	0	++	+	++	++	A 256		X	420 ml	barel
A 257	90' (2)*	5	10	350	+	+	++	++	++	++	0	+	+	+	++	+	++	++	A 257		X		barel: H 6257
A 280 A 290	45' (11)* 10' (5)*	16	12	80	+	+	++	+	+	+	++	+	+	+	++	++	++	+	A 280 A 290	X	X		barel: H 6280 H 6290
P 4302	4h	18	6	5 10 30	++	++	++	+	0	++	0	+	+	0	++	++	+	+	P 4302				barel
METAKRYLÁT																							
A 300-1 A 310-1	20' 45'	24	9	40	++	++	++	++	0	0	0	0	++	+	++	++	+	++	A 300-1 A 310-1	X	X		barel
EPOXID																							
A 130 A 135	15'	17	1.5	3	+	+	+	0	+	++	0	++	0	0	+	++	0	+	A 130 A 135	X X		200 ml	Kit & barel: H 9930
A 140	4h30'	21	5	2	++	++	++	0	++	++	0	++	++	+	++	++	+	+	A 140	X	X		Kit & barel: H 9940/ H9945
A 145	7h	32	4	24	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	++	+	++	+	A 145	X	X		
A 155	8h	22	3	8.5	+	+	++	0	+	++	+	++	++	+	++	++	0	++	A 155			420 ml	barel: H 9955
A 170 A 171	3h30'	24 20	5 3	5	++	++	++	0	++	++	+	++	++	+	++	++	+	++	A 170 A 171		X X		barel: H 9970 barel: H 9971
A 175	10h	21	4	5	++	++	++	0	++	++	+	++	++	++	++	++	+	++	A 175		X		barel: H 9975
H 9011	7h	24	5	9	++	++	++	+	+	++	+	+	+	+	++	++	+	++	H 9011	X	X	200 ml	Kit & barel
H 9950 H 9950T	4h	18	3	3	++	++	++	0	+	++	0	+	++	++	++	++	+	++	H 9950 H 9950T				barel
H 9951 H 9951T	6h	26	4	10	++	++	++	+	+	+	0	++	++	+	+	++	+	++	H 9951 H 9951T				Kit & barel
H 9952	8h	25	5	3	++	++	++	+	0	++	0	+	++	++	++	++	+	++	H 9952	X		420 ml	barel

doplňkový sortiment

PISTOLE A MÍŠIČE

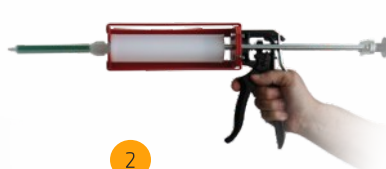
Všechny pistole jsou určeny pro intenzivní práci, přesnost a jsou vhodné pro všechny typy kapalin, pro všechny tixotropní systémy. SikaAdvancedResins volí míšiče "Turbo" v souladu s těmito různými systémy.

Manuální pistole	50cc	Z 30311	1
	200cc	Z 35657	
	400cc 2:1	Z 35721	2
400cc 1:1	Z 35738		
Pneumatická pistole	50cc	Z 35220	3
	200cc	06637	
	400cc	Z 30317	

Kartuše	Poměr	Míšiče	Kód
50 cc		Spiral 5 x 24	C00602
		Turbo	C00830
400 & 200 cc	1/1 & 2/1	Spiral 10x24	E0504
		Turbo	Z36029



1



2



3



Míšiče

PŘÍPRAVA POVRCHU

příprava povrchu od čištění až po aplikaci je nezbytná pro optimalizaci lepicích vlastností. SikaAdvancedResins doporučuje program přípravy povrchu přizpůsobený ke každému lepení.



Glass Primer



Plastic Primer

	Glass Primer	Plastic Primer	Metal Primer	Adekrit cleaner
Kód	Z35850	Z35670	06626	Z35389
Povrch	sklo a plasty	plasty	kov	-
Barva	černá	průhledná	ochre	bezbarvá
Hustota	0.90 ± 0.05	0.94 ± 0.02	1 ± 0.03	0.8
Čas schnutí na dotyk suchý	15' at 20°C	5' at 20°C	5' at 23°C	5'
Vysychací čas před aplikací lepidla	15' at 20°C	20' at 20°C	30' at 23°C	5'
teplota při aplikaci	10' to 35°C	10' to 35°C	10' to 35°C	15' to 35°C



Metal Primer



Adekrit Cleaner

BALENÍ

V závislosti na doporučení je k dispozici několik standardních balení v provedení od kartuší po velkoobjemová balení. Konečný výběr je kompromisem mezi ekonomickými, produktivními a celkově kvalitními možnostmi.



Kartuše



Kanistr



Pail



Barel



IBC



polyuretany, epoxidy, silikony,
lamináty, tmely, dielektrika
lepidla, blokové materiály,
plniva, tkaniny, separátory

ACR Czech s.r.o.

IČ: 25049241

Žatecká 1899/25, Most
info@axson.cz
tel./fax: +420 476 704 212
mobil: +420 603 140 742



www.acrczech.cz
www.axson.cz

BUILDING TRUST

